

Fugabella® Eco Porcelana 0-8

Ekokompatybilna, certyfikowana, naturalnie bakteriostatyczna i grzybobityczna spoina mineralna stabilizowana czystym wapnem naturalnym NHL 5, normalnie wiążąca i szybko twardniejąca, do fug o podwyższonej trwałości koloru, od 0 do 8 mm, idealna w GreenBuilding. Jednoskładnikowa o najniższej emisji lotnych związków organicznych. Po związaniu odpowiednia do recyklingu jako kruszywo.

Fugabella® Eco Porcelana 0-8 zapewnia supergładkie wykończenie i twardość powierzchni zapobiegającą jej zarysowywaniu, podkreśla doskonale grę światła, gwarantując maksymalne podobieństwo do faktury powierzchni płytek, mozaiki szklanej i kamieni naturalnych.



GREENBUILDING RATING®

Fugabella® Eco Porcelana 0-8

- Kategoria: Mineralne Nieorganiczne
- Klasa: Spoiny Mineralne
- Rating*: Eco 2

* Rating obliczony na podstawie średniej dla wariantów kolorystycznych

				<p>Barażo niska emisja VOC</p>	<p>Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo</p>

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ, SGS

ZALETY PRODUKTU

- Do ścian i podłóg wewnątrz i na zewnątrz
- Hydrofobowa o niskiej nasiąkliwości
- Podwyższona odporność koloru testowana przez CATAS
- Jednolitość koloru
- Trzy kolekcje w 28 kolorach: Classic, Design i Colors
- Idealna do dekorowania płyt rektyfikowanych
- Idealna do gresu porcelanowego, ceramiki, płytek małej grubości i kamieni naturalnych
- Łatwa w czyszczeniu i konserwacji
- Odpowiednia do podłóg ogrzewanych



ECO NOTA

- Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko
- Naturalnie antybakteryjny, stabilizowany czystym wapnem naturalnym, nie zawiera substancji biobójczych

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Wykonywanie spoin od 0 do 8 mm o wysokiej wytrzymałości, supergładkim wykończeniu, podwyższonej twardości i zmniejszonej nasiąkliwości.

Materiały do spoinowania:

- gres porcelanowy, płyty pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

Do ścian i podłóg, wewnątrz i na zewnątrz, do obiektów mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i elementów architektury miejskiej, do podłóg ogrzewanych, do środowisk o dużym natężeniu ruchu; do basenów, zbiorników, fontann; również w środowisku podatnym na duże skoki temperatury i przemarzanie.

Nie stosować

Do wykonywania spoin szerszych niż 8 mm; do ścian i podłóg wymagających specjalnej odporności chemicznej, całkowitej nienasiąkliwości; do wypełniania elastycznych spoin dylatacyjnych lub szczelin podziałowych; na podłoża bardzo odkształcalne, niedostatecznie suche i narażone na kapilarne podciąganie wilgoci.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Przed rozpoczęciem spoinowania upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża. Podłoże musi być idealnie suche. Spoiny wykonywać po upływie czasu oczekiwania podanym w karcie technicznej użytego kleju. W przypadku układania na zaprawę należy odczekać 7-14 dni zależnie od grubości jastrychu, warunków klimatycznych otoczenia oraz nasiąkliwości układanego materiału i podłoża.

Ewentualne podciąganie wody lub wilgoci może powodować osadzanie się soli na powierzchni spoiny lub zmiany kolorystyczne wskutek nierównomiernego odparowywania poprzez spoinę wody zawartej w podłożu.

Szczeliny należy oczyścić z pozostałości kleju, również tych związanych, powinny one mieć jednolitą głębokość równą przynajmniej grubości okładziny, aby uniknąć zmian kolorystycznych powstających wskutek różnicy czasu schnięcia niejednakowych przekrojów.

Ponadto należy je oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza. W przypadku bardzo nasiąkliwych płytek i wysokiej temperatury, zaleca się zwilżenie powierzchni wykładziny przy pomocy gąbki nasączonej wodą, unikając przy tym pozostawiania nadmiaru wody w szczelinach.

Przed spoinowaniem kolorem kontrastującym z kolorem okładziny należy przeprowadzić próbne czyszczenie powierzchni, które może być utrudnione w przypadku materiałów porowatych. Zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonania prac lub w mało widocznej części powierzchni. W takich przypadkach należy zastosować środki zabezpieczające materiał wykończeniowy, unikając powlekania nimi wnętrza szczelin.

Sposób użycia

Fugabella® Eco Porcelana 0-8 przygotowuje się w czystym naczyniu wlewając początkowo $\frac{3}{4}$ potrzebnej ilości wody. Dodawać resztę wody do momentu otrzymania jednorodnej, wolnej od grudek mieszaniny o żądanej konsystencji. Do optymalnego mieszania i przy dużej ilości zaprawy zaleca się użycie wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego z pionową listwą. Specjalne polimery o podwyższonej zdolności dyspergowania gwarantują niezwłoczną gotowość zaprawy Fugabella® Eco Porcelana 0-8 do użytku. Ilość wody wskazana na opakowaniu jest wielkością orientacyjną i zmienną w zależności od koloru. Możliwe jest uzyskiwanie mieszaniny bardziej lub mniej tiksotropowej w zależności od zastosowania. Nadmierna ilość wody nie polepsza obrabialności i nie ułatwia czyszczenia, może prowadzić do powstawania wahań wymiarów i skurczu w plastycznej fazie schnięcia produktu oraz obniża końcowe parametry spoiny. Przygotować wszystkie porcje mieszaniny konieczne do wykonania prac z taką samą ilością wody w celu uniknięcia zmian tonacji koloru.

Nanoszenie

Fugabella® Eco Porcelana 0-8 nakłada się na powierzchnię w sposób równomierny za pomocą pacy lub rakli z twardej gumy. Rozprowadzać zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Niezwłocznie usunąć nadmiar zaprawy pozostawiając na powierzchni jedynie cienką powłokę. Czyszczenie rozpocząć w momencie, kiedy spoina zaczyna tężeć. W celu ostatecznego oczyszczenia powierzchni należy użyć zwilżonej wodą gąbki o dużych wymiarach, aby zapobiec wybieraniu materiału ze spoin. Używać zawsze czystej wody, stosując odpowiednie naczynie z kratką i wałkami do czyszczenia gąbki. Kolistymi ruchami zetrzeć z powierzchni płytek pozostałą, cienką powłokę zaprawy. Do czyszczenia dużych powierzchni stosować urządzenia z napędem elektrycznym. Dokończyć czyszczenie powierzchni wykonując ruchy po przekątnej płytek, zwilżając równomiernie całą powierzchnię wodą w celu uniknięcia zróżnicowania kolorystycznego. Przy spoinowaniu płytek o bardzo zróżnicowanej grubości możliwe jest czyszczenie spoiny listwą a potem umycie czystą ściereczką lub zmywakiem przed ostatecznym stwardnieniem.

Czyszczenie

Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

INNE WSKAZÓWKI

Częściowe lub całkowite zastąpienie wody w mieszaninie profesjonalnym lateksem do spoin cementowych Fugaflex Eco zwiększa elastyczność Fugabella® Eco Porcelana 0-8, obniża moduł elastyczności, poprawia wodoodporność i przyczepność do podłoża. Zaleca się jego zastosowanie szczególnie do: układania materiałów na stropach drewnianych, na podłoża lub materiały o dużej rozszerzalności termicznej, w przypadku planowanego docierania powierzchni.

Przed spoinowaniem okładzin o porowatej powierzchni lub rozgrzanych, zaleca się przetarcie powierzchni wilgotną gąbką dla zamknięcia porów powierzchni lub jej schłodzenia, unikając przy tym pozostawiania wody w szczelinach.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wykonywanie spoin o dużej wytrzymałości w wyłożeniach z płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, płyt pocienionych, marmuru i kamieni naturalnych powinno być wykonane z użyciem spoiny ekokompatybilnej, naturalnie bakterio- i grzybobójczej o podwyższonej trwałości koloru, zgodnej z ISO 13007-3, klasy CG2 WA, GreenBuilding Rating® Eco 2, na przykład Fugabella® Eco Porcelana 0-8 produkcji Kerakoll. Szczeliny powinny być suche, pozbawione części kruchych i pozostałości kleju. Spoinę wykonywać pacą lub raklą z twardej gumy, ostateczne czyszczenie powierzchni przeprowadzić odpowiednią gąbką zwilżoną czystą wodą. Szerokość spoiny równa ____ mm i wymiary płytek ____ x ____ cm dają średnią wydajność ≈ ____ kg/m². Zachować istniejące szczeliny dylatacyjne i podziałowe.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	barwiona, sucha mieszanka	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1,16 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy węglanowe	
Uziarnienie średnie	≈ 90 μm	
Przechowywanie	≈ 18 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	worki 25 / 5 / 2 kg	
Woda zarobowa	≈ 6,3 ℓ / 1 worek 25 kg - ≈ 1,3 ℓ / 1 worek 5 kg - ≈ 0,5 ℓ / 1 worek 2 kg	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,99 kg/dm ³	UNI 7121
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 60 min.	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Szerokość spoiny	od 0 do 8 mm	
Ruch pieszy	≈ 12 h	
Spoinowanie		
- na kleju	patrz dane charakterystyczne kleju	
- na zaprawie	≈ 7 – 14 dn.	
Oddanie do użytku	≈ 24 h	
Wydajność	patrz tabela wydajności	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

TABELA WYDAJNOŚCI

	Format	Grubość	gramów/m ² /szerokość spoiny		
			1 mm	3 mm	5 mm
Mozaika	2x2 cm	3 mm	≈ 522	≈ 1566	≈ 2610
	5x5 cm	4 mm	≈ 287	≈ 861	≈ 1435
Płytki	30x60 cm	4 mm	≈ 36	≈ 108	≈ 180
Marmury	60x60 cm	4 mm	≈ 24	≈ 72	≈ 120
	20x20 cm	8 mm	≈ 145	≈ 435	≈ 725
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 330	≈ 550
	40x40 cm	10 mm	≈ 91	≈ 273	≈ 455
	30x60 cm	10 mm	≈ 91	≈ 273	≈ 455
	60x60 cm	10 mm	≈ 61	≈ 183	≈ 305
	20x20 cm	14 mm	≈ 42	≈ 126	≈ 210
	30x30 cm	14 mm	≈ 28	≈ 84	≈ 140

DANE TECHNICZNE

JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 1959/11.01.02
HIGH-TECH		
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	≥ 10 N/mm ²	EN 12808-3
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	≥ 48 N/mm ²	EN 12808-3
Wytrzymałość po cyklach zamrażania - rozmrażania:		
- zginanie	≥ 3 N/mm ²	EN 12808-3
- ściskanie	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Wytrzymałość na ścieranie po 28 dniach	≤ 350 mm ³	EN 12808-2
Absorpcja wody po 30 min.	≤ 0,55 g	EN 12808-5
Absorpcja wody po 240 min.	≤ 1,2 g	EN 12808-5
Trwałość koloru	patrz tabela kolorów	PN EN ISO 105-A05
Odporność na zagrzybienie	klasa F +	CSTB SB-08-103
Odporność na zakażenie bakteriami	klasa B +	CSTB SB-2008-097
Temperatura eksploatacyjna	od -40 °C do +90 °C	
Zgodność	CG2 WA	ISO 13007-3

TABELA WYDAJNOŚCI

Kolory Fugabella® Eco Porcelana 0-8		Trwałość koloru* GSc (Daylight) Norma PN EN ISO 105-A05
01 Biały		5
03 Perłowoszary		4,5
04 Stalowy		4,5
05 Antracytowy		4
06 Czarny		4,5
07 Jaśminowy		4,5
08 Beż Bahama		4,5
09 Karmelowy		4,5
10 Terakota		4,5
11 Brązowy		4
12 Orzechowy		4
51 Silver		4,5
50 Pergamon		4,5
46 Avorio		4,5
45 Limestone		4,5
52 Tortora		4,5
44 Cemento		4,5
48 Moka		3,5
38 Husky		3
47 Mediterraneo		3
15 Oceano		3
41 Eucalipto		5
49 Muschio		5
33 Vaniglia		4,5
20 Magnolia		4,5
27 Sunset		4,5
21 Rosso		1
23 Giallo		2

Legenda	od 5 do 4	podwyższona trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
	od 3,5 do 3	dobra trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
	od 2,5 do 1	zredukowana trwałość koloru, do wewnątrz

UWAGI

- **Produkt do użytku profesjonalnego**
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- czasy obrabialności są zmienne, zależnie od warunków otoczenia, nasiąkliwości płytek i podłoża
- spoinowanie jeszcze wilgotnego podłoża może spowodować zmiany koloru spoiny
- czyścić spoinowaną powierzchnię wilgotną gąbką w celu nawilżenia zaaplikowanej spoiny
- przeciągnąć kilkakrotnie szpachlą, aby zapewnić wprowadzenie spoiny w wąskie szczeliny
- chronić spoinę przed opadami deszczu i bezpośrednim nasłonecznieniem przez co najmniej 12 godzin od ułożenia
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w sierpniu 2017 (ref. GBR Data Report - 09.17); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl