

FUGALITE^{BIO} Parquet

Spoina żywiczna z efektem drewna, na bazie wodnej, do spoinowania parkietu ceramicznego.

Fugalite[®] Bio Parquet to zaprawa hipoalergiczna, przetestowana dermatologicznie w klinice Uniwersytetu Modeny i Reggio Emilia. Jest dostępna w 12 naturalnych kolorach inspirowanych najczęściej realizowanymi podłogami z drewna. Gwarantuje ciągłość estetyczną i funkcjonalną powierzchni wyłożonych parkietem ceramicznym.



GREENBUILDING RATING[®]

Fugalite[®] Bio Parquet

- Kategoria: Organiczne mineralne
- Układanie Ceramiki i Kamieni Naturalnych
- Rating*: Eco 3

* Rating obliczony na podstawie Średniej dla wariantów kolorystycznych

	Barczona niska emisja VOC	Ograniczona zawartość rozpuszczalników 1 g/kg			Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ECO NOTA

- Na bazie wodnej, zmniejsza zagrożenie ze strony substancji niebezpiecznych i skażających środowisko w magazynowaniu i transporcie

ZALETY PRODUKTU

- Z efektem drewna - zachowuje nieprzerwaną powierzchnię podłóg drewnianych
- Do stosowania na podłogi i ściany, do wewnątrz i na zewnątrz
- Wodoodporna, niechłonna, nie zmienia koloru, nieprzepuszczalna, z efektem perlenia
- Opatentowana - międzynarodowy Patent nr 1403659 z 31/10/2013
- Bakteriostatyczna - testowana przez CSTB, zapobiega rozprzestrzenianiu się bakterii i pleśni
- Plamoodporna - testowana przez Centrum Ceramiki w Bolonii, łatwa w zmywaniu
- Zgodna z systemem HACCP/reg. CE 852/2004 zachowania higieny produktów spożywczych
- Do stosowania w przemyśle stoczniowym



OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Spoinowanie fug od 0 do 5 mm o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej, twardości i nieprzepuszczalności. Klejenie mozaiki szklanej.

Materiały do spoinowania:

- parkiet ceramiczny
- gres porcelanowy, płyty pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

Podłogi i ściany, wewnątrz i na zewnątrz, w budownictwie mieszkaniowym, handlowym i przemysłowym oraz małej architekturze miejskiej, baseny kąpielowe, zbiorniki, fontanny, podłogi ogrzewane, także w strefach narażonych na skoki temperatury i zamarzanie. Powierzchnie narażone na ciągły lub czasowy kontakt z substancjami chemicznymi oraz intensywny ruch.

Obszar stosowania Dyrektywa CE MED.

Spoina na bazie wody, eko kompatybilna do użycia jako klej i/lub uszczelniacz między płytkami.

Maksymalna masa powierzchniowa 1475 g/m²

Grubość jako klej 0,9 ± 0,1 mm

Grubość jako spoina 3,9 ± 0,1 mm

Jako materiał wykończeniowy do wszystkich powierzchni wewnętrznych, zakrytych lub niewidocznych. W przypadku użycia do układania na ścianach i sufitach produkt może być aplikowany na dowolnym podłożu niepalnym o grubości co najmniej 10 mm i gęstości ≥ 656 kg/m³. W przypadku użycia do układania na mostach produkt może być aplikowany na dowolnym podłożu metalowym, niepalnym i dowolnym materiale posiadającym ograniczoną zdolność do rozprzestrzeniania ognia.

Nie stosować

Do fug o szerokości większej niż 5 mm, do podłóg o porowatej powierzchni i tam, gdzie wymagane są wysokie odporności chemiczne lub inne niż wskazane w tabeli odporności chemicznych, do elastycznego wypełniania szczelin dylatacyjnych lub podziałowych, do podłoży niewyschniętych i narażonych na podciąganie wilgoci.

* Bolońskie Centrum Ceramiki wykonało próbę odporności na plamy zgodnie z PN-EN ISO 10545-14 (Raport z badań Nr 3686/11)

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Przed rozpoczęciem spoinowania upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża.

Podłoże musi być idealnie suche. Spoiny wykonywać po upływie czasu oczekiwania podanego w karcie technicznej użytego kleju. W przypadku układania na zaprawę należy odczekać 7-14 dni zależnie od grubości jastrychu, warunków klimatycznych otoczenia oraz nasiąkliwości układanego materiału i podłoża. Ewentualne podsiąkanie wody lub wilgoć resztkowa mogą powodować ciśnienie pary prowadzące do odspojenia płytek ze względu na całkowitą nienasiąkliwość spoiny, jak i samych płytek. Szczeliny muszą być oczyszczone z resztek kleju, także tych stwardniałych i posiadać jednakową głębokość, równą grubości płytek dla uzyskania maksymalnej odporności chemicznej. Ponadto należy je starannie oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza. Powierzchnia do spoinowania powinna być sucha, pozbawiona pyłu i brudu; ewentualne pozostałości wosków ochronnych powinny zostać usunięte specjalnymi środkami myjącymi.

Przed rozpoczęciem spoinowania zweryfikować zmywanie płytek, które może okazać się trudne w przypadku powierzchni o zaakcentowanej porowatości i mikroporowatości. Zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonywania prac lub na mało widocznej części powierzchni. W takich przypadkach należy zastosować środki zabezpieczające materiał wykończeniowy, unikając powlekania nimi wnętrza szczelin.

Przygotowanie

Fugalite® Bio Parquet przygotowuje się mieszając od dołu ku górze mieszadłem wolnoobrotowym z prędkością ≈ 400 obrotów na minutę składnik A ze składnikiem B, zachowując przygotowaną wcześniej w opakowaniach proporcję 2 : 1. Przemieszać krótko składnik B i wlać do wiaderka ze składnikiem A dbając o równomierne wymieszanie obu części do otrzymania masy o jednolitym kolorze i konsystencji. Należy przygotowywać porcje fugi, które można zużyć w ciągu 45 minut przy $+23$ °C i 50% w.w. Opakowania Fugalite® Bio Parquet należy przechowywać w temperaturze $\approx +20$ °C przynajmniej przez 2-3 dni przed użyciem; wyższe temperatury powodują nadmierną płynność oraz szybkie utwardzanie i przeciwnie, niższe temperatury usztywniają konsystencję i wydłużają wiązanie, aż do braku wiązania poniżej $+5$ °C.

Nanoszenie

Fugalite® Bio Parquet nanosi się równomiernie na powierzchnie pacą z twardej gumy. Rozprowadzać zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Przed rozpoczęciem spoinowania zaleca się przeprowadzenie próby zmywania poza miejscem wykonywania prac lub na mało widocznej części powierzchni. Usunąć natychmiast pacą nadmiar spoiny pozostawiając jedynie cienką powłokę na płytkach.

Czyszczenie

Rozpocząć zmywanie póki spoina jest świeża. Do ostatecznego mycia zaleca się stosowanie wilgotnej gąbki, najlepiej celulozowej, odpowiednio dużej i grubej w celu uniknięcia wybierania spoiny. Zmywać resztki spoiny z płytek ruchami kolistymi profilując jednocześnie powierzchnię spoin. Specjalne polimery o wysokiej zdolności dyspergowania gwarantują usunięcie resztek spoiny z użyciem niewielkiej ilości wody. Użycie zbyt dużej ilości wody do mycia może wpływać negatywnie na końcową odporność chemiczną. Ważne jest, aby często płukać gąbkę w czystej wodzie, używając specjalnej wianienki z rusztem oraz rolkami, a jeśli to konieczne zmienić gąbkę na czystą. Zakończyć zmywanie skósnymi ruchami, aby zapobiec wybieraniu spoiny ze szczelin. Utwardzoną spoinę lub jej ślady można usunąć za pomocą Fuga-Soap Eco rozcieńczonego w wodzie w stosunku odpowiednim ze względu na rodzaj i ilość zabrudzeń. Nie wchodzić na jeszcze wilgotne podłogi, aby nie pozostawić brudu. Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

WSKAZÓWKI UŻYCIA JAKO KLEJ DO MOZAIKI SZKLANEJ

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte i mocne, wolne od kurzu, olejów i tłuszczów, suche, bez wilgoci kapilarnej, pozbawione części kruchych, oddzielających się oraz niedostatecznie przywartych jak ślady cementu, wapna, farb i lakierów, które należy całkowicie usunąć. Podłoże musi być stabilne wymiarowo, bez pęknięć i po przebytu skurczu hydrometrycznym dojrzewania. Ewentualne nierówności należy usunąć poprzez zastosowanie odpowiednich zapraw wyrównujących. Na jastrychy i tynki bardzo nasiąkliwe zaleca się zastosowanie gruntu izolującego, ekokompatybilnego, na bazie wody Primer A Eco, w jednej lub dwóch warstwach zgodnie z zaleceniami, w celu zredukowania nasiąkliwości podłoża i ułatwienia aplikacji kleju.

Nanoszenie

Fugalite® Bio Parquet nanosi się pacą zębatą odpowiednio dobraną do formatu i typu mozaiki. Nanieść klej na podłoże gładką stroną pacy, celem uzyskania maksymalnej przyczepności, regulując grubość warstwy poprzez zmianę kąta nachylenia pacy. Nakładać klej na taką powierzchnię, aby przykryć ją okładziną w czasie określonym jako czas otwarty. Docisnąć kostki mozaiki pacą gumową w celu uzyskania maksymalnego pokrycia powierzchni.

Czyszczenie

Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

INNE WSKAZÓWKI

W przypadku niskiej temperatury płytek lub samego produktu, możliwe jest polepszenie łatwości nanoszenia Fugalite® Bio Parquet, dodając do 2% czystej wody (około 60 ml na każde opakowanie 3 kg).

Dodanie do wody do mycia Fuga-Wash Eco podnosi efektywność zmywania powierzchni zafugowanej, pozwala utrzymać gąbkę w czystości, podnosi jakość wykończenia powierzchni i czyści skuteczniej bez konieczności częstego płukania.

Przed spoinowaniem okładzin o porowatej powierzchni lub rozgrzanych, zaleca się przetarcie powierzchni wilgotną gąbką dla zamknięcia porów powierzchni lub jej schłodzenia, unikając przy tym pozostawiania wody w szczelinach.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wysoce wytrzymałe chemicznie i mechanicznie spoinowanie płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, mozaiki szklanej, marmurów i kamieni naturalnych wykonać hipoaergiczną spoiną na bazie wody, opatentowaną i certyfikowaną, ekokompatybilną, łatwo obrabialną, antybakteryjną, nieprzepuszczalną i plamoodporną do fug o wysokiej trwałości koloru, dobrej odporności chemicznej i szerokości od 0 do 5 mm, GreenBuilding Rating® Eco 3, w rodzaju Fugalite® Bio Parquet firmy Kerakoll. Szczeliny powinny być suche, pozbawione części kruchych i pozostałości kleju. Spoinowanie wykonywać pacą lub raklą o twardej gumie, ostateczne czyszczenie powierzchni prowadzić odpowiednią gąbką zwilżoną czystą wodą. Szerokość spoiny równa ____ mm i wymiary płytek ____ x ____ cm dają średnią wydajność \approx ____ kg/m². Zachować istniejące szczeliny dylatacyjne i podziałowe.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	Składnik A barwiona pasta / Składnik B pasta bezbarwna
Gęstość	Składnik A ≈ 1,53 kg/dm ³ / Składnik B ≈ 1,50 kg/dm ³
Lepkość	≈ 120000 mPa · s, wirnik 93 RPM 10 metoda Brookfielda
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy krzemianowo-węglanowe
Natura chemiczna	żywica epoksydowa (składnik A) / poliaminy (składnik B)
Frakcja uziarnienia	≈ 0 - 250 μm
Przechowywanie	≈ 18 miesięcy w oryginalnym opakowaniu
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła
Opakowanie	Składnik A wiadro 2 kg / Składnik B wiadro 1 kg
Proporcja mieszania	Część A : Część B = 2 : 1
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,512 kg/dm ³
Przydatność mieszanki do pracy w +23 °C	≥ 45 min.
Temperatura użycia	od +5 °C do +30 °C
Szerokość spoiny	od 0 do 5 mm
Ruch pieszcy:	
- przy +23 °C	≈ 24 h
- przy +5 °C	≈ 48 h
Spoinowanie	
- Fugalite® Bio Parquet na ścianach	natychmiastowo
- Fugalite® Bio Parquet na podłogach	gdy tylko można chodzić
- na kleju	patrz dane charakterystyczne kleju
- na zaprawie	≈ 7 - 14 dni
Oddanie do użytku	≈ 3 dni (odp. mechaniczna) / ≈ 7 dni (odp. chemiczna)
Wydajność	
- jako klej	≈ 2 - 4 kg/m ²
- jako spoina	patrz tabela wydajności

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

TABELA WYDAJNOŚCI

	Format	Grubość	gramów/m ² szerokość spoiny		
			1 mm	2 mm	5 mm
Parkiet ceramiczny	13,5x80 cm	10 mm	≈ 175	≈ 350	≈ 875
	20x80 cm	10 mm	≈ 125	≈ 250	≈ 625
	40x80 cm	10 mm	≈ 75	≈ 150	≈ 375
	11x90 cm	10 mm	≈ 205	≈ 410	≈ 1025
	15x90 cm	10 mm	≈ 155	≈ 310	≈ 775
	22,5x90 cm	10 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550
	10x120 cm	10 mm	≈ 215	≈ 430	≈ 1075
	15x120 cm	10 mm	≈ 150	≈ 300	≈ 750
	20x120 cm	10 mm	≈ 120	≈ 240	≈ 600
	30x120 cm	10 mm	≈ 85	≈ 170	≈ 425
60x120 cm	10 mm	≈ 50	≈ 100	≈ 250	
Mozaika	2x2 cm	3 mm	≈ 560	≈ 1.120	-
	5x5 cm	4 mm	≈ 305	≈ 610	-
Płytki	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200
	50x50 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125
	100x100 cm	4 mm	≈ 15	≈ 30	≈ 75
	30x30 cm	9 mm	≈ 115	≈ 230	≈ 575
	40x40 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 475
	30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 190	≈ 475
	60x60 cm	10 mm	≈ 65	≈ 130	≈ 325
	100x100 cm	10 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200
	20x20 cm	14 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1.350
30x30 cm	14 mm	≈ 180	≈ 360	≈ 900	

Przedstawione dane należy rozumieć jako orientacyjne, zużycie fugi uśrednione na bazie naszego doświadczenia i uwzględniające zwykłe straty obróbkowe. Mogą one zmieniać się w zależności od specyficznych warunków budowy: szorstkości płytek, nadmiernych pozostałości produktu, braku płaskości powierzchni, temperatur, sezonowania.

DANE TECHNICZNE

JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 5206/11.01.02
HIGH-TECH		
Statyczny moduł sprężystości	≈ 1230 MPa	ISO 178
Wytrzymałość na ścieranie	≈ 203 mm ³	EN 12808-2
Absorpcja wody po 240 min	≈ 0,06 g	EN 12808-5
Temperatura eksploatacyjna	od -40 °C do +80 °C	
Trwałość koloru według PN-EN ISO 105-A05	patrz tabela	
Odporność na zakażenie bakteriami	Klasa B +	CSTB 2010-081
Przyczepność gres/beton	≥ 2,5 N/mm ²	EN 1348
Wytrzymałość początkowa na ścinanie	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Wytrzymałość na ścinanie po szoku cieplnym	≥ 2 N/mm ²	EN 12003
Czas otwarty: przyczepność	≥ 3 N/mm ²	EN 1346
Odporność na płamienie jodyną	klasa 4	ISO 10545-14
Odporność na płamienie oliwą z oliwek	klasa 5	ISO 10545-14
Odporność na płamienie chromem	klasa 3	ISO 10545-14

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (PN-EN 12808-1)

Kwasy	Stężenie	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Octowy	2,5%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Solny	37%	••	•••
Cytrynowy	10%	••	•••
Mrówkowy	2,5%	•	•
	10%	•	•
Fosforowy	50%	••	•••
	75%	•	••
Mlekowy	2,5%	•	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Azotowy	25%	•	••
	50%	•	•
Oleinowy	100%	•	•
Siarkowy	50%	•••	•••
	100%	•	•
Taninowy	10%	••	•••
Winowy	10%	••	•••

Legenda

- Doskonala
- Dobra
- Mała

Wyniki: – otoczenie +23 °C / 50% w.w. – czynnik agresywny chemicznie +23 °C
N.B. określenie jedynie wytrzymałości mechanicznej po agresji chemicznej.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (PN-EN 12808-1)

Substancje spożywcze		Typowe substancje spożywcze (kontakt czasowy)	
Ocet		••	
Owoce cytrusowe		••	
Alkohol etylowy		••	
Piwo		•••	
Masło		•••	
Kawa		•••	
Kazeina		•••	
Glukoza		•••	
Tłuszcz zwierzęcy		•••	
Świeże mleko		••	
Sól		•••	
Margaryna		•••	
Oliwa z oliwek		•••	
Olej sojowy		•••	
Pektyna		•••	
Pomidory		••	
Jogurt		••	
Cukier		•••	
Paliwa i Oleje		Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Benzyna		•	•••
Olej napędowy		••	•••
Olej smółkowy		••	••
Olej mineralny		••	•••
Ropa naftowa		•••	•••
Benzyna lakowa		•	••
Terpentyna		•	••
Zasady i Sole		Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Woda utleniona	Stężenie 10%	••	•••
	25%	•	•••
Amoniak	25%	•	•••
Chlorek wapnia	Roztwór nasycony	•••	•••
Chlorek sodu	Roztwór nasycony	•••	•••
Podchloryn sodu (aktywny chlor)	1,5%	•	•••
	13%	•	•
Wodorotlenek sodu	50%	•••	•••
Siarczan glinu	Roztwór nasycony	•••	•••
Soda kaustyczna	50%	•••	•••
Nadmanganian potasu	5%	••	••
	10%	•	•

Legenda

- Doskonała
- Dobra
- Mała

Wyniki: – otoczenie +23 °C / 50% w.w. – czynnik agresywny chemicznie +23 °C
N.B. określenie jedynie wytrzymałości mechanicznej po agresji chemicznej.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (PN-EN 12808-1)

Rozpuszczalniki	Kontakt ciągły	Kontakt czasowy
Aceton	•	•
Alkohol etylowy	•	•••
Benzol	•	••
Chloroform	•	•
Chlorek metylenu	•	•
Glikol etylenowy	•••	•••
Tetrachloroetylen	•	••
Czterochlorek węgla	•	••
Tetrahydrofuran	•	•
Toluen	•	••
Trójchloroetylen	•	•
Ksylol	•	••

Legenda

- Doskonała
- Dobra
- Mała

Wyniki: – otoczenie +23 °C / 50% w.w. – czynnik agresywny chemicznie +23 °C
 N.B. określenie jedynie wytrzymałości mechanicznej po agresji chemicznej.

ODPORNOŚĆ NA PLAMY (ISO 10545-14)

Substancje plamiące	Czas ekspozycji na substancję plamiącą:	
	24 godziny	30 min.
Czerwone wino	3	3
Olej mineralny	5	5
Ketchup	2	5
Tusz do rzęs	5	5
Kawa	2	5
Farba do włosów	1	2

Legenda

- 5 zmywalne bieżącą, ciepłą wodą i przez łagodne ścieranie gąbką
- 4 zmywalne neutralnym detergentem i przez łagodne ścieranie gąbką
- 3 zmywalne detergentem zasadowym i przez energiczne ścieranie gąbką
- 2 zmywalne po obróbce rozpuszczalnikiem lub agresywnym roztworem kwasu albo zasady, a następnie przez energiczne ścieranie gąbką
- 1 niezmywalne w żaden z opisanych sposobów

TABELA TRWAŁOŚCI KOLORÓW

Kolory Fugalite® Bio Parquet		Trwałość Koloru * GSc (Daylight) Norma PN-EN ISO 105-A05
54 MODRZEW (Larix)		4
55 BRZOZA (Betula)		3,5
56 KLON (Acer)		3,5
57 JESION (Fraxinus)		4
58 BUK (Fagus)		4,5
59 WIĄZ (Ulmus)		4,5
60 DĄB (Quercus)		4,5
61 KASZTAN (Castanea)		4,5
62 IROKO (Milicia)		4,5
63 AFZELIA (Afzelia)		4,5
64 TEK (Tectona)		4,5
65 MILETIA (Millettia)		4,5

Legenda

od 5 do 4	podwyższona trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
od 3,5 do 3	dobra trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
od 2,5 do 1	zredukowana trwałość koloru, do wewnątrz

Prezentowane kolory mają charakter orientacyjny. W celu wyboru koloru należy posłużyć się wzornikiem krzyżkowym Fugalite® Bio Parquet.

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- stosować w temperaturze od +5 °C do +30 °C
- przed użyciem przechowywać produkt przez 2-3 dni w temperaturze +20 °C
- zachować proporcje mieszaniny 2 : 1. Przy dzieleniu porcji starannie ważyć obydwa składniki
- czasy obróbkowe zmieniają się znacznie w zależności od warunków środowiskowych i temperatury płytek
- nie wchodzić na jeszcze wilgotne podłogi, aby nie pozostawić brudu
- nie stosować na podłoża niedostatecznie suche lub narażone na kapilarne podciąganie wilgoci
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w sierpniu 2018 (ref. GBR Data Report -09.18); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl